**Załącznik nr 9 do SIWZ**

**Opis przedmiotu zamówienia**

**Podwozie i zabudowa wyprodukowana i skompletowana nie wcześniej niż 01.01.2020r.**

**Pojazd fabrycznie nowy.**

**Zabudowa dwukomorowa przeznaczona do zbiórki odpadów z dwoma niezależnymi urządzeniami zasypowymi tylnymi oraz dwoma niezależnie pracującymi odwłokami wykonana zgodnie z normą EN1501-1**

**Podwozie trzyosiowe DMC nie mniejsze niż 26 000 kg**

1. Podwozie 6x2 i zabudowa data pierwszej rejestracji nie wcześniej niż 01.01.2020 r.

2. Silnik:

- wysokoprężny nie mniej niż 320KM, diesel,

- silnik spełniający normy emisji spalin euro 6,

- skrzynia biegów zautomatyzowana, wyposażona w system automatycznej i manualnej, zmiany biegów, bez pedału sprzęgła, wyposażona w bieg pełzający o przełożeniu umożliwiającym manewrowanie z małymi prędkościami.

3. Oś przednia:

- przednie zawieszenie resory paraboliczne,

4. Osie tylne:

- oś trzecia skrętna i podnoszona,

- tylne zawieszenie pneumatyczne,

- blokada mechanizmu różnicowego osi tylnej,

5. Przystawka odbioru mocy, spełniająca wymagania zabudowy śmieciarki,

6. Układ hamulcowy:

- hamulec osi przedniej i tylnej tarczowy,

- układ hamulcowy z systemem ABS,

- system ASR, ESP,

8. Koła 22,5 cala,

9. Kabina:

- kabina dzienna trzymiejscowa w kolorze białym,

- klimatyzacja,

- siedzenie kierowcy z zawieszeniem pneumatycznym,

- ogrzewane i elektryczne regulowane lusterka,

- elektrycznie sterowane szyby,

- radio,

**II. Nadwozie śmieciarki**

1. Ściany zabudowy gładkie, bez ożebrowania i bez przetłoczeń wykonane min. z blachy stalowej na gorąco walcowanej S355MC lub innej o równoważnych lub wyższych parametrach o grubości min. 4 mm,

2. Kolor zabudowy biały,

3. Pojemność zabudowy min. 22 m3 z podziałem 30% strona węższa i 70% strona szersza,

4. Stopień zagęszczania odpadów min 1 : 5 w obydwu komorach, płyty wypychowe pracujące niezależnie,

5. Pompa hydrauliczna o zmiennym wydatku i przepływie min 130 l/min. montowana bezpośrednio na PTO od silnika,

6. Urządzenie załadowcze przystosowane do opróżniania pojemników od 80 do 1100 litrów zgodnie z normą EN840-1,2,3 po stronie szerszej,

7. Urządzenie załadowcze przystosowane do opróżniania pojemników od 80 do 360 litrów zgodnie z normą EN840-1,2 po stronie węższej,

8. Opróżnianie pojemników 1100 litrów za pomocą łap oraz na grzebieniu,

9. Podłoga skrzyni ładunkowej płaska wykonana ze stali Domex 650, Strenx 500 o grubości min. 4 mm lub inna stal konstrukcyjna o zbliżonych parametrach,

10. Dno wanny zasypowej wykonane z jednego arkusza blachy ze stali min. Hardox 400 o grubości min. 8 mm, pozostałe elementy dna odwłoka wykonane ze stali Strenx 650 o grubości min. 6 mm lub inna stal konstrukcyjna o zbliżonych parametrach,

11. Podwójny niezależny system sterowania prasami zagęszczającymi. Cykl automatyczny uruchamiany za pomocą przycisków/włączników umieszczonych po obu stronach odwłoka i dodatkowo niezależny manualny tryb hydrauliczny uruchamiany za pomocą dźwigni hydraulicznych bez zastosowania dodatkowej elektryki, umieszczonych po obu stronach odwłoka, pozwalający na pracę zabudowy w warunkach awarii układu elektrycznego,

12. Obsługa urządzenia zasypowego za pomocą proporcjonalnych dźwigni hydraulicznych umieszczonych po obu stronach odwłoka bez zastosowania dodatkowej elektryki,

13. Siłowniki hydrauliczne umieszczone wewnątrz odwłoka zamontowane tłoczyskami do góry zapewniające załadunek odpadów w każdej pozycji prasy zagęszczającej,

14. Oświetlenie według obowiązujących przepisów: światła stop, postojowe, kierunkowskazy wykonane w technologii LED,

15. Automatyczna regulacja obrotów silnika,

16. Układ centralnego smarowania zabudowy na smar półpłynny. Minimum 40 punktów smarnych,

17. Dwa zawory kulowy w wannie załadunkowej do opróżniania odcieków min. 3”,

18. Opróżnianie skrzyni ładunkowej z kabiny kierowcy oraz z boku zabudowy,

19. Skrzynka sterownicza do obsługi zabudowy zamontowana w kabinie kierowcy, z funkcją załączenia zabudowy, podnoszenia odwłoka i przesuwu płyty wypychającej za pomocą manualnych przełączników,

20. Płyty prasujące wewnątrz odwłoka osadzone na ślizgach,

21. Odwłok posiadający automatyczne blokowanie i odblokowanie,

22. Wysokość od podłoża do krawędzi wrzutowej odwłoka w przedziale 1700do 1800 mm dodatkowo obniżana o kolejne min. 500 mm poprzez rozkładana klapa zasypu,

23. Minimum trzy wyłączniki bezpieczeństwa,

24. Skrzynia ładunkowa posiadająca drzwi inspekcyjne na bocznych ścianach,

25. Światła robocze LED i światła doświetlające boki i tył zabudowy LED,

26. Światło błyskowe/ostrzegawcze na zabudowie pojazdu szt. 2 (przód i tył),

27. Dwa stopnie składane dla ładowaczy wraz z czujnikami automatycznie informującymi kierowcę o tym, który stopień jest zajęty oraz dającym możliwość: ograniczenia prędkości jazdy do 30 km/h. oraz uniemożliwienia manewru cofania śmieciarki, rozłączenia układu ugniatania,

28. Kamera wsteczna z mikrofonem i monitorem kolorowym LCD minimum 7” zamontowanym w kabinie, z głośnikami, zapewniająca łączność kabiny kierowcy ze skrzynią załadunkową,

29. Ładowność nie mniejsza niż 8,2 ton,

30. Zabudowa wykonana zgodnie z prawem unijnym i posiadająca znak CE,

31. Instrukcja obsługi oraz katalog części zamiennych w języku polskim,

32. Homologacja na kompletny pojazd lub dopuszczenie jednostkowe,

**Wyposażenie dodatkowe**:

1. Koło zapasowe,

2. Trójkąt ostrzegawczy,

3. Apteczka,

4. Gaśnica,

5. Podnośnik,

6. Klucz do kół.

7. Gwarancja na cały pojazd nie mniejsza niż 12 miesięcy.